

Borrhålstabell:

Hitta rätt håldimension för respektive gänga.

(längst bak finns en kortfattad beskrivning av respektive gängtyp)

| Håldim, [Ø mm] | Metrisk [fin] | Metrisk [grov] | UNF [Unefied fine] | UNC [Unefied corse] | G [Rörgänga] | PG [PansarGänga] |
|-------------------|------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|-----------------|---------------------|
| 0,75 | | M1 x 0,25 | | | | |
| 0,85 | | M1, 1x 0,25 | | | | |
| 0,95 | | M1,2 x 0,25 | | | | |
| 1,10 | | M1,4 x 0,3 | | | | |
| 1,25 | | M1,6 x 0,35 | No.0 -80 UNF | | | |
| 1,45 | | M1,8 x 0,35 | | | | |
| 1,55 | | | No.1 -72 UNF | No.1 -64 UNC | | |
| 1,60 | | M2 x 0,4 | | | | |
| 1,75 | | M2,2 x 0,45 | | | | |
| 1,85 | | | | No.2 -56 UNC | | |
| 1,90 | | | No.2 -64 UNF | | | |
| 2,05 | | M2,5 x 0,45 | | | | |
| 2,10 | | | | No.3 -48 UNC | | |
| 2,15 | M2,5 x 0,35 | | No.3 -56 UNF | | | |
| 2,35 | | | | No.4 -40 UNC | | |
| 2,40 | | | No.4 -48 UNF | | | |
| 2,50 | | M3 x 0,5 | | | | |
| 2,65 | M3 x 0,35 | | | No.5 -40 UNC | | |
| 2,70 | | | No.5 -44 UNF | | | |
| 2,85 | | | | No.6 -32 UNC | | |
| 2,90 | | M3,5 x 0,6 | | | | |
| 2,95 | | | No.6 -40 UNF | | | |
| 3,15 | M3,5 x 0,35 | | | | | |
| 3,30 | | M4 x 0,7 | | | | |
| 3,50 | M4 x 0,5 | | No.8 -36 UNF | No.8 -32 UNC | | |
| 3,70 | | M4,5 x 0,75 | | | | |
| 3,90 | | | | No.10 -24 UNC | | |
| 4,00 | M4,5 x 0,5 | | | | | |
| 4,10 | | | No.10 -32 UNF | | | |
| 4,20 | | M5 x 0,8 | | | | |
| 4,50 | M5 x 0,5 | | | No.12 -24 UNC | | |
| 4,70 | | | No.12 -28 UNF | | | |
| 5,00 | | M6 x 1 | | | | |
| 5,10 | | | | 1/4 -20 UNC | | |
| 5,20 | M6 x 0,75 | | | | | |
| 5,50 | | | 1/4 -28 UNF | | | |
| 6,00 | | M7 x 1 | | | | |
| 6,20 | M7 x 0,75 | | | | | |
| 6,60 | | | | 5/16 -18 UNC | | |
| 6,80 | | M8 x 1,25 | | | | |
| 6,90 | | | 5/16 -24 UNF | | | |
| 7,00 | M8 x 1 | | | | | |
| 7,20 | M8 x 0,75 | | | | | |
| 7,80 | | M9 x 1,25 | | | | |
| 8,00 | M9 x 1 | | | 3/8 -16 UNC | | |
| 8,20 | M9 x 0,75 | | | | | |
| 8,50 | | M10 x 1,5 | 3/8 -24 UNF | | | |
| 8,60 | | | | | | |
| 8,80 | M10 x 1,25 | | | | G1/8 | |
| 9,00 | M10 x 1 | | | | | |
| 9,20 | M10 x 0,75 | | | | | |
| 9,40 | | | | 7/16 -14 UNC | | |
| 9,50 | | M11 x 1,5 | | | | |
| 9,90 | | | 7/16 -20 UNF | | | |
| 10,00 | M11 x 1 | | | | | |
| 10,20 | M11 x 0,75 | M12 x 1,75 | | | | |
| 10,50 | M12 x 1,5 | | | | | |
| 10,80 | M12 x 1,25 | | | 1/2 -13 UNC | | |

Borrhål för gängor

Sida:2(3)

| | | | | | | |
|-------|--------------------|-----------|---------------|--------------|------|-----------|
| 11,00 | M12 x 1 | | | | | |
| 11,40 | | | | | | PG7 x 20 |
| 11,50 | | | 1/2 -20 UNF | | | |
| 11,80 | | | | | G1/4 | |
| 12,00 | | M14 x 2 | | | | |
| 12,20 | | | | 9/16 -12 UNC | | |
| 12,50 | M14 x 1,5 | | | | | |
| 12,80 | M14 x 1,25 | | | | | |
| 12,90 | | | 9/16 -18 UNF | | | |
| 13,00 | M14 x 1 | | | | | |
| 13,50 | M15 x 1,5 | | | 5/8 -11 UNC | | |
| 14,00 | M15 x 1 | M16 x 2 | | | | PG9 x 18 |
| 14,50 | M16 x 1,5 | | 5/8 -18 UNF | | | |
| 15,00 | M16 x 1 | | | | | |
| 15,25 | | | | | G3/8 | |
| 15,50 | M17 x 1,5 | M18 x 2,5 | | | | |
| 16,00 | M17 x 1 M18 x 2 | | | | | |
| 16,50 | M18 x 1,5 | | | 3/4 -10 UNC | | |
| 17,00 | M18 x 1 | | | | | |
| 17,25 | | | | | | PG11 x 18 |
| 17,50 | | M20 x 2,5 | 3/4 -16 UNF | | | |
| 18,00 | M20 x 2 | | | | | |
| 18,50 | M20 x 1,5 | | | | | |
| 19,00 | M20 x 1 | | | | G1/2 | PG13 x 18 |
| 19,50 | | M22 x 2,5 | | 7/8 -9 UNC | | |
| 20,00 | M22 x 2 | | | | | |
| 20,40 | | | 7/8 -14 UNF | | | |
| 20,50 | M22 x 1,5 | | | | | |
| 21,00 | M22 x 1 | M24 x 3 | | | G5/8 | |
| 21,25 | | | | | | PG16 x 18 |
| 22,00 | M24 x 2 | | | | | |
| 22,25 | | | | 1 -8 UNC | | |
| 22,50 | M24 x 1,5 | | | | | |
| 23,00 | M24 x 1 M25 x 2 | | | | | |
| 23,25 | | | 1 -12 UNF | | | |
| 23,50 | M25 x 1,5 | | | | | |
| 24,00 | M25 x 1 | M27 x 3 | | | | |
| 24,50 | M26 x 1,5 | | | | G3/4 | |
| 25,00 | M27 x 2 | | | 1 1/8 -7 UNC | | |
| 25,50 | M27 x 1,5 | | | | | |
| 26,00 | M27 x 1 M28 x 2 | | | | | |
| 26,50 | M28 x 1,5 | M30 x 3,5 | 1 1/8 -12 UNF | | | |
| 26,75 | | | | | | PG21 x 16 |
| 27,00 | M28 x 1 M30 x 3 | | | | | |
| 28,00 | M30 x 2 | | | 1 1/4 -7 UNC | | |
| 28,25 | | | | | G7/8 | |
| 28,50 | M30 x 1,5 | | | | | |
| 29,00 | M30 x 1 | | | | | |
| 29,50 | | M33 x 3,5 | 1 1/4-12 UNF | | | |
| 30,00 | M32 x 2 M33 x 3 | | | | | |
| 30,25 | | | | | | |
| 30,50 | M32 x 1,5 | | | | | |
| 30,75 | | | | 1 3/8 -6 UNC | G1 | |
| 31,00 | M33 x 2 | | | | | |
| 31,50 | M33 x 1,5 | | | | | |
| 32,00 | | M36 x 4 | | | | |
| 32,75 | | | 1 3/8 -12 UNF | | | |
| 33,00 | M36 x 3 | | | | | |
| 33,50 | M35 x 1,5 | | | | | |
| 34,00 | M36 x 2 | | | 1 1/2 -6 UNC | | |
| 34,50 | M36 x 1,5 | | | | | |
| 35,00 | | M39 x 4 | | | | |

| | | | | | | |
|-------|--------------------|-----------|---------------|--------------|--------|-----------|
| 35,50 | | | | | | PG29 x 16 |
| 36,00 | M39 x 3 | | 1 1/2 -12 UNF | | | |
| 36,50 | M38 x 1,5 | | | | | |
| 37,00 | M39 x 2 M40 x 3 | | | | | |
| 37,50 | M39 x 1,5 | M42 x 4,5 | | | | |
| 38,00 | M40 x 2 M42 x 4 | | | | | |
| 38,50 | M40 x 1,5 | | | | | |
| 39,00 | M42 x 3 | | | | | |
| 39,50 | | | | 1 3/4 -5 UNC | G1 1/4 | |
| 40,00 | M42 x 2 | | | | | |
| 40,50 | M42 x 1,5 | M45 x 4,5 | | | | |
| 41,00 | M45 x 4 | | | | | |
| 42,00 | M45 x 3 | | | | | |
| 43,00 | M45 x 2 | M48 x 5 | | | | |
| 43,50 | M45 x 1,5 | | | | | |
| 44,00 | M48 x 4 | | | | | |
| 45,00 | M48 x 3 | | | 2 -4 1/2 UNC | G1 1/2 | |
| 45,50 | | | | | | PG36 x 16 |
| 46,00 | M48 x 2 | | | | | |
| 46,50 | M48 x 1,5 | | | | | |
| 47,00 | M50 x 3 | M52 x 5 | | | | |
| 48,00 | M50 x 2 M52 x 4 | | | | | |

(ovanstående tabell gäller för normala gängtoleranser, vid specialfall kontakta oss)

Olika gängtyper:

Metrisk gängor - [M]:

Metrisk gängor är de vanligast förekommande gängorna, speciellt i Europa. Men stora delar av världen använder även samma p.g.a av fördelarna med att standardisera. Den metrisk gängan finns som standard i både fin och grovgångat utförande, men kan skäras med vilken stigning man vill. Gängan mäts utvändigt och får samma M-värde som ytterdiametern på skruven. (t.ex: en M8 skruv har diametern 8 mm utvändigt på skruven) Stigningen anger avståndet mellan två gängtoppar i mm.

Unified gängor - [UNEF, UNF & UNC]:

Detta är den vanligaste gängan i Amerika för parallella gängor, gängorna finns i både extra fin, fin och grovgångat utförande (UNEF-Unified Extra Fine, UNF-Unified Fine & UNC-Unified Coarse). Gängan mäts utvändigt och får samma beteckning i tum som ytterdiametern på skruven. (t.ex: en 7/16 skruv har diametern 7/16 tum utvändigt på skruven) Stigningen anger antalet gängor per tum. Äldre beteckningar för dessa gängor var NF & NC (National Fine & National Coarse), dessa är direkt utbytbara med de nyare UN gängorna.

Rörgänga - [G, äldre R]:

Standard inom hydraulik och pneumatik. Finns både som koniska och parallella sidor beroende på användningsområde. Äldre beteckning för denna gänga var R.

National Pipe Thread - [NPT]:

Detta är en Amerikansk standard för koniska gängor. Den används vanligtvis vid rör eller andra tätande förband. Stigningen anger antalet gängor per tum. (Konvinkeln är 2x 1° 47' vilket gör att hålet innan gängning också skall vara koniskt)

PansarGängor - [PG]:

Detta är en Tysk standard för PansarGängor som beskrivs i DIN 40430 (PanzerGewinde). Var tidigare en vanlig gänga inom elektronikområdet, men ersätts mer och mer av metrisk gängor. Stigningen anger antalet gängor per tum.